

H450EN

Honeywell



Detector de Monóxido de Carbono Autónomo “La opción de los profesionales”

Nuestros productos y servicios protegen a millones de personas cada día. ¿Por qué poner su vida y la seguridad de su familia en otras manos?

H450EN Detector de Monóxido de Carbono Autónomo



Motivos para elegir el detector de Monóxido de Carbono (CO) H450EN:

- Garantía de 6 años, de hasta 7 años de vida de el detector
- Excelente tecnología de sensores de celdas electroquímicas
- Fácil instalación y mantenimiento
- La función de ajuste automático del sensor asegura una precisión total
- Homologada según la norma EN50291-1:2010 y con marca BSI
- Función de autocomprobación continua
- Baterías pre-instalado en el detector
- No hay sensores que sustituir
- Sin alimentación de red
- Sin mantenimiento



La H450EN presenta una exclusiva solapa plegable en la parte frontal de la unidad que proporciona una gran cantidad de información útil al usuario sin que éste tenga que consultar el exhaustivo manual de instrucciones. En ella se incluye:

- Una descripción de las posibles señales de alarma y de fallo que produce la unidad
- Qué hacer si suena la alarma completa

La H450EN es un detector de Monóxido de Carbono autónomo fiable y fácil de usar. Diseñado para su uso en todos los ambientes domésticos tales como hogares, caravanas estáticas y aparcamientos particulares.



Se debe comprobar anualmente la seguridad de los aparatos de gas.

Tecnología de sensores

La más moderna tecnología de celdas electroquímicas asegura la fiabilidad y la precisión totales, con una vida garantizada de 6 años y de hasta 7 años de vida en condiciones normales de funcionamiento. Está homologada oficialmente y posee marcado BSI según los exigentes estándares de rendimiento de la norma EN50291-1:2010, la norma europea para detectores domésticos de Monóxido de Carbono.

Instalación

La H450EN se monta fácilmente con el kit de fijación suministrado, sin necesidad de instalar cables. No requiere mantenimiento durante sus 7 años de vida. No hay que sustituir piezas ni sensores.

Funcionamiento sin mantenimiento

Este detector y sus pilas están garantizados durante 6 años. Las pilas están selladas en el interior de el detector, evitando que el usuario pueda acceder a ellas, y no hay que sustituirlas durante hasta los 7 años que dura el detector.

La opción de los profesionales

El detector de monóxido de carbono H450EN cuenta con un amplio reconocimiento de categoría profesional, y es la unidad que se utiliza en numerosas organizaciones de gran envergadura como proveedores de gas, empresas energéticas, autoridades municipales, asociaciones de propietarios, etc.

Señalización visual



La H450EN presenta una señalización visual además de la alarma sonora. Con ella, el usuario puede distinguir

claramente entre situaciones peligrosas de alarma, situaciones en que se produce un fallo (como batería prácticamente agotada) y el funcionamiento normal. Esto se logra gracias a la nueva luz de estado de color dual, la cual parpadeará con color verde para indicar un funcionamiento normal y con color amarillo en caso de producirse algún fallo.



BS EN50291-1:2010

De Honeywell, un fabricante líder de detectores de Monóxido de Carbono

Especificaciones Generales



Especificaciones

Principio de Detección	Celda electroquímica
Tensión de Funcionamiento	3V
Vida de el Detector	Hasta 7 años en condiciones normales de funcionamiento
Indicación de Alarma	Alarma sonora y visual
Potencia del Zumbador	> 85 decibelios (dB) a 1m
Temperatura de Funcionamiento	de -10°C a +40°C
Rango de Humedad Desde	30% a 90% de humedad relativa (HR) sin condensación
Niveles de Alarma	50ppm entre 60 y 90 minutos 100ppm entre 10 y 40 minutos 300ppm < 3 minutos (requisitos EN50291-1:2010)
Peso	140g aprox.
Dimensiones	110mm x 76mm x 34mm
Función de Prueba	Sí
Función de Autocomprobación	Sí

Información de Pedido

Blister Pack (UK/FR/DE/NL)	H2109B0181SE
Trade Box (UK/FR/DE/NL)	H2109B0180SE
Trade Box (UK/IT/ES/PT)	H2109B0180SEB



Marca de cliente

En contratos particulares de gran volumen podemos serigrafar un logotipo del cliente en el frontal de la unidad. Esto es muy frecuente en el caso de autoridades municipales, asociaciones de propietarios y compañías de servicios. Se aplican términos y condiciones, solicitenos los detalles.



La H450EN se presenta en blister o en caja.



Supervisión Fija de Gas

Ofrecemos una amplia gama de soluciones fijas de detección de gas para distintos sectores y aplicaciones, tales como: Instalaciones comerciales, aplicaciones industriales, fabricación de semiconductores, centrales eléctricas e instalaciones petroquímicas.

- » Detección de oxígeno y gases inflamables y tóxicos (incluidos gases poco comunes)
- » Empleo innovador de cuatro tecnologías fundamentales de detección: cinta de papel, celda electroquímica, perla catalítica e infrarrojos
- » Capacidad para detectar hasta partes por billón (ppb) o porcentaje por volumen (%v/v)
- » Soluciones rentables que cumplen las normativas

Supervisión Portátil de Gas

Cuando se trata de la protección personal frente a los peligros por gases, hemos cuenta con una amplia gama de soluciones fiables recomendadas para su uso en espacios reducidos o cerrados. Entre ellas se incluyen las siguientes:

- » Detección de gases inflamables, tóxicos y oxígeno
- » Detectores personales de un solo gas, que lleva el individuo
- » Detectores portátiles multigás, que se utilizan para acceder a espacios cerrados y cumplir con la normativa
- » Detectores portátiles multigás, que se utilizan para proteger de manera temporal una zona durante las actividades de construcción y mantenimiento del emplazamiento

Servicio y Asistencia Técnica

Creemos en la importancia de ofrecer un buen servicio y atención al cliente. Nuestro compromiso clave consiste en conseguir la plena y total satisfacción del cliente. Aquí detallamos sólo algunos de los servicios que ofrecemos:

- » Servicio técnico completo
- » Equipo de expertos a su disposición para responder a sus preguntas y consultas
- » Talleres con todo el equipo necesario para garantizar una respuesta rápida en las reparaciones
- » Completa red de ingenieros de servicio
- » Formación sobre el uso y mantenimiento de productos
- » Servicio de calibración móvil
- » Programas personalizados de mantenimiento preventivo/correctivo
- » Garantías ampliadas para los productos

Para más información

www.honeywellanalytics.com

Contacte con nosotros:

Europa, Oriente Medio, África, India

Life Safety Distribution AG
Javastrasse 2
8604 Hegnau
Switzerland
Tel: +41 (0)44 943 4300
Fax: +41 (0)44 943 4398
gasdetection@honeywell.com

Servicios Técnicos

EMEA: HAexpert@honeywell.com
US: ha.us.service@honeywell.com
AP: ha.ap.service@honeywell.com

www.honeywell.com

Américas

Honeywell Analytics, Inc
405 Barclay Blvd.
Lincolnshire, IL 60069
USA
Tel: +1 847 955 8200
Toll free: +1 800 538 0363
Fax: +1 847 955 8208
detectgas@honeywell.com

Asia Océano Pacífico

Honeywell Analytics Asia Pacific
#508, Kolon Science Valley (I)
187-10 Guro-Dong, Guro-Gu
Seoul, 152-050#
Korea
Tel: +82 (0)2 6909 0300
Fax: +82 (0)2 2025 0329
analytics.ap@honeywell.com

Nota:

Se ha puesto el máximo empeño en garantizar la exactitud de la información contenida en esta publicación; no obstante, declinamos toda responsabilidad por los posibles errores u omisiones. Se pueden producir cambios tanto en los datos como en la legislación, por lo que se recomienda encarecidamente obtener copias actualizadas de la legislación, las normas y las instrucciones. Esta publicación no constituye la base de un contrato.

H_H450EN_DS01089_V3_ES

05/13

© 2013 Honeywell Analytics

We Save Lives

